

Treuil Hydraulique de Halage

modèle RPH 53.3



CARACTERISTIQUES

- Réducteur de type planétaire
- Décrabotage du tambour manuel
- Force maximum sur la 1^{ère} couche de câble 5400 kg
- Pression de service 170 bars
- Débit maximum 55 litres/minute
- Rapport de réduction 7,7/1
- Cylindrée du moteur hydraulique 328 cc
- Vitesse d'enroulement en 1^{ère} couche de câble 9 mètres/minute
- Capacité de la bobine de câble 33 mètres Ø 13 mm
CMR 10800 kg
- Côtes d'encombrement en mm L 729 x l 321 x H 289
- Poids sans câble 131 kg



Zone Industrielle 78920 ECQUEVILLY

☎ 01 34 75 55 02 📠 01 34 75 58 47

www.cev-treuil.com

